



Denominazione	MINIOMAX formula OXIPOWER
Descrizione	Antiruggine per ferro – acciaio.
Caratteristiche principali	- Buon potere anticorrosivo; - Alta aderenza.
Classificazione (UNI 8681)	B.2.A.0.B.2.B.AB Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Miniomax (cat. A/i): 500 g/L (2010). Miniomax contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	FERRO NUOVO: per un migliore ancoraggio ed una maggiore durata nel tempo si consiglia di lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Se ciò non è attuabile, asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e tela smeriglio. Procedere all'applicazione di antiruggine, dando, preferibilmente la prima mano a pennello. La sovraverniciatura con smalti si può fare dopo 24 ore o anche dopo qualche giorno. FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse con sverniciatori, asportare l'eventuale patina di sporco mediante lavaggio con acqua e detersivo e risciacquare con acqua. Togliere con la spatola le parti di vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare a fondo queste zone eliminando la ruggine ed applicarvi una o due mani di antiruggine. Carteggiare cercando di livellare la superficie e procedere con lo smalto fine. Fare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti. Da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Servizio Clienti

Numero Verde

800-825161

Lunedì – Venerdì 8:30-17:30



Cromology Italia S.p.a.: sede legale Via IV Novembre, 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura	-	Opaco
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,300 ÷ 1,410
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	30 ÷ 40
Resa teorica per mano mq \ lt	ISO 7254	7 ÷ 9
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		Max 9
Sovraverniciabilità h		24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Arancione, grigio, rosso ossido, bianco, colori a tintometro
Pulizia attrezzi		Diluyente S98, Azzurra Acquaragia
Diluyente		Diluyente S98, Azzurra Acquaragia
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

Servizio Clienti
Numero Verde
800-825161
Lunedì - Venerdì 8:30-17:30


Cromology Italia S.p.a.: sede legale Via IV Novembre, 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it